

asfalto 60/70 normalizado



El asfalto 60/70 normalizado se produce partiendo del asfalto de refinería 60/70 y se acondiciona con aditivos específicos, ajustándolo de acuerdo a las especificaciones INVÍAS para que su punto de penetración esté entre 60-70 (0.1mm). Sus principales usos son; construcción, tratamiento y mantenimiento de vías, así como impermeabilización, entre otros.

□ TEMPERATURAS:

1. MEZCLA: 135-145 °C
2. ALMACENAMIENTO: 120-140°C
3. COMPACTACIÓN: 125-135 °C

Debido a las altas temperaturas, en el manejo de este producto es primordial contar con todas las medidas de seguridad y de protección en la manipulación del mismo.

□ TRANSPORTE:

El transporte se realiza a granel y en carrotaques, por lo cual es fundamental que el carrotaque cuente con un adecuado sistema de calefacción.

□ PROPIEDADES-INVÍAS :

Característica	Norma de ensayo	Min.	Máx.
Asfalto Original			
Penetración	INV E - 706	60	70
Punto de ablandamiento (°C)	INV E - 712	48	54
Índice de penetración	INV E - 724	- 1,2	0,6
Viscosidad absoluta 60 °C (P)	INV E - 716 o INV E - 717	1500	
Ductilidad (25 °C, 5 cm/min) (cm)	INV E - 702	100	
Solubilidad en tricloroetileno (%)	INV E - 713	99	
Contenido de agua (%)	INV E-704		0,2
Contenido de parafinas (%)	INV E-718		3
Punto de inflamación mediante copa abierta de Cleveland (°C)	INV E - 709	230	
Del asfalto residual, luego de la prueba de acondicionamiento en película delgada rotatoria, según la norma de ensayo INV E - 720			
Cambio de masa por calentamiento (%)	INV E - 720		0,8
Penetración retenida a 25 °C, en porcentaje (%) de la penetración del asfalto original	INV E - 706	50	
Incremento en el punto de ablandamiento (°C)	INV E - 712		9
Índice de envejecimiento: relación de viscosidades (60 °C) del asfalto residual y el asfalto original	INV E - 716 o INV E - 717		4

www.sscasfaltos.com

Teléfono: 3106116319